

防护手套的使用及注意事项

- 1.防水、耐酸碱手套使用前应仔细检查，观察表面是否有破损，采取的简易办法是向手套内吹气，用手捏紧套口，观察是否漏气。若漏气则不能使用。
- 2.橡胶、塑料等类防护手套用后应冲洗干净、晾干，保存时避免高温，并在制品上撒上滑石粉以防粘连。
- 3.绝缘手套应定期检验电绝缘性能，不符合规定的不能使用。
- 4.接触强氧化酸如硝酸、铬酸等，因强氧化作用会造成产品发脆、变色、早期损坏。高浓度的强氧化酸甚至会引起烧损，应注意观察。
- 5.乳胶工业手套只适用于弱酸，浓度不高的硫酸和各种盐类，不得接触强氧化酸(硝酸等)防护手套的使用及其注意事项。

焊工手套耐火阻燃手套适用环境

1.焊工手套

为防御焊接时的高温、熔融金属、火花烧灼手的个人防护用具。采用牛、猪皮革或二层革制成，按指型不同分为二指型、三指型和五指型。焊工手套有严格外观要求。一级品要求革身厚薄均匀，丰满柔软而有弹性，革面绒毛细致、均匀、坚牢、颜色深浅一致，无油腻感。二级品：革身缺乏丰满弹性、革面绒毛粗、颜色略有深浅。

2.防振手套

用于接触振动、如在林业、采矿、建筑、交通等部门用手持振动工具(如油锯、凿岩机等)时预防因振动引起振动性职业病“白指症”的个人防护用品。防振手套在结构上，主要是在手掌面添加一定厚度的泡沫塑料、乳胶以及空气夹层等来吸收振动。衬垫厚度越厚，其含空气量越多，减振效果愈好。但掌、指面太厚时又容易影响操作。

3.耐火阻燃手套

传统的耐火阻燃手套由石棉材料制成，分两指式和五指式，有大、中、小三种规格。因石棉纤维对人体皮肤有刺激性，目前已很少使用。现在一般用阻燃帆布或其他耐火阻燃织物制做耐火阻燃手套，适用于冶炼炉前工或其他炉窑工种使用。

4.防静电手套

含有导电纤维的织料组成。另一种是由长纤维弹力腈纶编织手套，然后在手掌部分贴付聚氨酯树脂，或在指尖部分贴付聚氨树脂或手套表面有聚乙烯涂层

机械行业耐高温的手套材质

(1) 镀铝材质——可以抗较高温度的热辐射。

(2) **Novoloid**——一种新型高科技合成纤维，不熔融，抗火焰，耐高温，可抗高温达1 100℃，柔软舒适，而且能够抵抗许多化学物质的侵蚀，即使经过反复洗涤也不会影响其抗高温性能。

(3) 皮——如果保持干燥，具有很好的抗低温性能，同时，它的不熔融、不燃烧的特点使其常常被用来制作电焊手套。

(4) 棉——也是天然的材质，可以适当防护高温和低温。但由于要满足防护要求，手套做得较厚，灵活性不够好。

(5) **Kevlar**-是被广泛使用的芳香族合成纤维，不仅可抗割，也可耐高温伤害。

焊工手套的安全要求

(1)焊工手套应选用耐磨、耐辐射热的皮革或棉帆布和皮革合制材料制成，其长度不应小于300mm，要缝制结实焊工不应戴有破损和潮湿的手套。

(2)焊工在可能导电的焊接场所工作时，所用的手套应该用具有绝缘性能的材料(或附加绝缘层)制成，并经耐电压5000V试验合格后，方能使用。

4.焊工防护鞋的安全要求

(1)焊工防护鞋应具有绝缘、抗热、不易燃、耐磨损和防滑的性能。

(2)电焊工穿用防护鞋的橡胶鞋底，应经耐电压5000V的试验合格，如在易燃易爆场合焊接时，鞋底不应有鞋钉，以免产生摩擦火星。

(3)在有积水的地面焊接切割时，焊工应穿用经过耐电压6000V，试验合格的防水橡胶鞋。